

*Allegato B3
inserire nella busta C con data,
firma e timbro per accettazione*



ARPALAZIO

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DEL LAZIO

MODELLO OFFERTA ECONOMICA

**PROCEDURA APERTA SOTTOSOGGLIA COMUNITARIA, AI SENSI
DELL'ART. 124 DEL D. Lgs. 163/2006 ss.mm.ii., PER LA FORNITURA DI UN
SISTEMA DI MONITORAGGIO DELL'INQUINAMENTO ACUSTICO PER
LE ESIGENZE DELL'AGENZIA**

Allegato B3:
inserire nella busta C con data,
firma e timbro per accettazione



ARPALAZIO

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DEL LAZIO

MODELLO OFFERTA ECONOMICA

Elementi del sistema	Pos. n.	DESCRIZIONE	Q.tà	PREZZO UNITARIO	PREZZO COMPLESSIVO
1	1	Centralina per il monitoraggio acustico composta da: - fonometro analizzatore di spettro; - box di protezione; - modem per la comunicazione dati;	8		
	2	Stazione meteorologica	4		
	3	Calibratore	2		
	4	Unità esterna di alimentazione della durata di n. 2 settimane, completa di idoneo caricabatterie	2		
2	5	Server	1		
	6	PC fisso	2		
	7	PC Netbook	1		
3	8	Software di post-elaborazione	1		
Garanzia e assistenza manutentiva (durata 24 mesi)					
PREZZO COMPLESSIVO PER L'INTERA FORNITURA					